

Persbericht

Ing. Maurice Prudon
Telefoon: +31 (0)487 59 44 11

NIEUW: Automatische systemen voor Online-lasnaadvolging en parameterwijziging

Voor het gebruik van lasrobots is het noodzakelijk de exacte maten van het werkstuk te waarborgen. Treden maatafwijkingen op dan moeten de geprogrammeerde robotposities normaliter manueel worden gecorrigeerd.

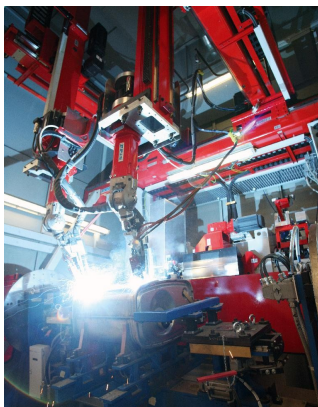
Door gebruik te maken van een lasercamera kan zowel de positie van de lasnaad als het verloop van de naad voortijdig worden herkend en de robot automatisch bijgestuurd worden. In samenwerking met de nieuwe software "Adaptief lassen" is het mogelijk online-informatie over de lichtspleet en de vlaktemaat van de lasnaad te verkrijgen.

Afhankelijk van de vooraf bepaalde en ingestelde waarden voor de naadvorm is het voor het eerst mogelijk doelgericht op de veranderende naadgeometrie zoals b.v. verschillende of veranderende naadspleten te reageren. D.m.v. de aangekoppelde camera en sensoren past de REIS-besturing ROBOTstarV IPC online de naadgeometrie van o.a. de lassnelheid, het lasvermogen en de pendelparameters automatisch aan.

Met een REIS-lasrobotsysteem in combinatie met een online-lasnaadvolgsysteem kunnen hierdoor ook zeer complexe werkstukken, die vroeger op grond van de toleranties niet voor automatisch lassen geschikt waren, in de gewenste kwaliteit en economisch worden gelast.

Afbeelding 1:

Lasrobots met online camera volgsysteem voor de productie van katalysatoren van bedrijfswagens



Afbeelding 2:

Afbeelding van de evaluatie van de gemeten lasnaadgeometrie

