

Persbericht

Ing. Maurice Prudon
Telefoon: +31 (0)487 59 44 11

NIEUW / Highlight: 3D-Laserlassen met de REIS-Laserrobot RV16L-FT

De laserrobot RV16L-FT is voorzien van een gestandaardiseerde interface voor vezel geleide lasers (o.a. ND:YAG-, Dioden-, Schijf laser) passend voor alle bekende laserfabrikanten.

De laserrobot kan o.a. worden voorzien van een 6^e robot-as waardoor een unieke, gepositioneerde toevoer van procesgas en lasdraad mogelijk is. Deze uitvoering maakt een robot 3D-volwaardig zonder dat er beperkingen zijn in de bewegingsvrijheid. Met conventionele robots is dit niet mogelijk.

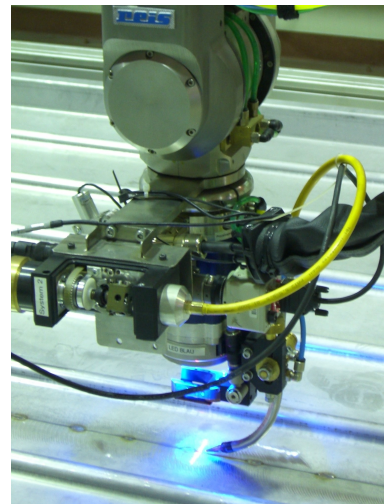
Speciale flexibiliteit voor de gebruiker ontstaat bij de toepassing van de robot in een vervoerbare en kant-en-klaar geleverde Plug & Weld lasercompactcel. De volledige cel kan inclusief de gemonteerde laserbron als een eenheid vervoerd of verplaatst worden.

Tot de gebruikers voor deze lasercellen behoren niet alleen grootbedrijven uit de automobielenindustrie maar in toenemende mate ook MKB's, zoals Jobbers / loonwerkerbedrijven uit diverse branches. Toepassingen zijn lassen en/of snijden van bv. plaatwerk voor kasten en afschermingen, RVS-aanrechtbladen, omgevormde buizen, carrosserie- en aandrijfcomponenten, ventilatorwielen, uitlaatpijpen, voertuigstoelen, etc.

Afbeelding 1:
Plug & Weld Lasercompactlascel



Afbeelding 2:
Modulaire lasoptica MWO met lasdraadtoevoer



NIEUW / Highlight: REIS-Laserportaalrobot RLP16-FT met offline-programmeringsysteem ProVis

De Laserportaalrobot RLP16-FT wordt toegepast voor grote werkruimten en/of waar hoge bewerkingsnauwkeurigheden en dynamiek van het robotsysteem vereist zijn.

De dynamiek en nauwkeurigheid bij het lassen en het snijden wordt gerealiseerd met behulp van een hoognauwkeurige portaal-kinematik in samenwerking met de nieuwste REIS-besturing RobotStar V-IPC en aandrijftechniek.

Een absolute nieuwheid is de workshop programmering in ProVis. De bediener kan hiermee nieuwe bewerkingsprogramma's, zonder veel kennis te hebben van het programmeren, makkelijk ontwerpen.

De bediener kan op de werkplaats gebruik maken van een bibliotheek met vooraf gedefinieerde las- en snijpatronen en de afmetingen en posities met het betreffende bewerkingscontour via de monitor aanklikken. Zo kan de verandering onmiddellijk uitgevoerd worden zonder onderbreking van de productie.

Afbeelding 3:

REIS-Laserportaalrobot RLP16-FT voor nauwkeurige bewerking van grote ruimtelijke werkstukken



Afbeelding 4:

Online programmeren met REIS ProVis

